

Elettrovalvole doppie serie VSS

Il gruppo valvole VSS prevede l'assemblaggio in linea di due elettrovalvole singole di sicurezza entrambe con apertura rapida oppure una ad apertura lenta e una ad apertura rapida. Tale soluzione unisce le prestazioni delle due valvole alla compattezza dimensionale dell'assemblaggio realizzato con nippoli a scomparsa.

Tutte le valvole sono certificate **CE** e costruite secondo le norme EN161 e sono idonee all'utilizzo con gas della prima, seconda e terza famiglia.

Sono inoltre conformi al regolamento UE 2016/426.



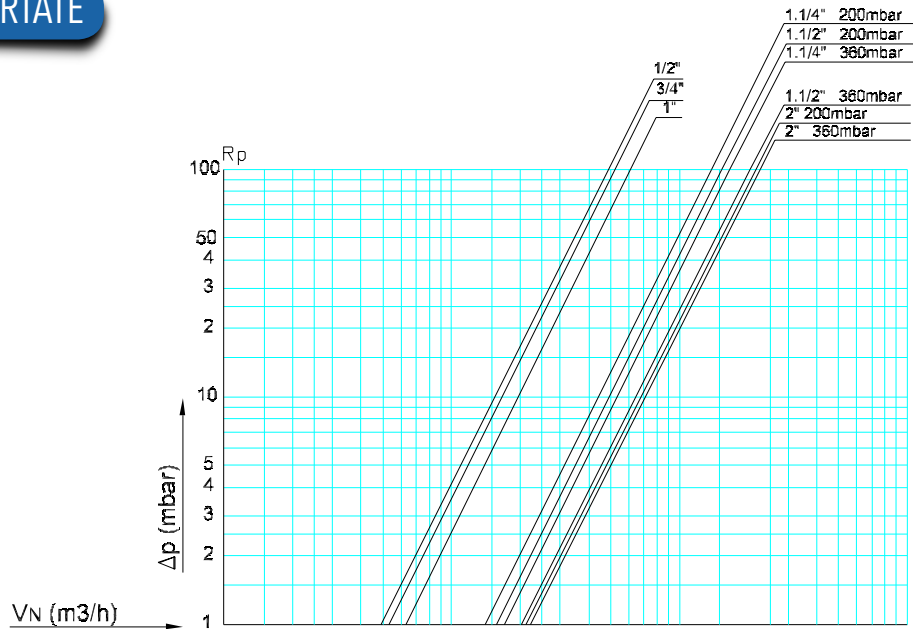
DATI TECNICI

Corpo valvola	Alluminio pressofuso
Attacchi filettati VSS	Rp 1/2 ÷ Rp 2 secondo EN10226
Pressione ingresso VSS	200 e 500 mbar, 1, 3 e 6 bar
Tempo apertura/chiusura versione rapida	< 1 secondo
Temperatura ambiente	-20 ÷ +60°C
Alimentazione	230V ca, 110V ca, 24V ca e cc
Frequenza	50 ÷ 60 Hz - 50 Hz per 24V ca
Protezione	IP 65 - IEC 529
Tolleranza alimentazione	-15% - +10%
Funzionamento	Continuo

CARATTERISTICHE

- Classe A secondo EN161, Gruppo 2
- Compatibilità Elettromagnetica - Direttiva 2004/108/CE
- Bassa tensione - Direttiva 2006/95/CE
- Normalmente chiuse
- Apertura rapida o lenta e chiusura rapida
- Tappi presa prova pressione in ingresso su ambo i lati
- Versioni speciali per biogas
- Accessori a richiesta: regolatore dello scatto rapido, connettore con LED, regolatore manuale di max. portata

DIAGRAMMA PORTATE



Aria	dv=1	1 2 3 4 5 6 8 10 2 3 4 5 6 8 100 2 3 4 5 6 8 1000
Metano	dv=0,64	1 2 3 4 5 6 8 10 2 3 4 5 6 8 100 2 3 4 5 6 8 1000
Gas di città	dv=0,45	1 2 3 4 5 6 8 10 2 3 4 5 6 8 100 2 3 4 5 6 8 1000
Propano	dv=1,56	1 2 3 4 5 6 8 10 2 3 4 5 6 8 100 2 3 4 5 6 8 1000
Butano	dv=2,09	1 2 3 4 5 6 8 10 2 3 4 5 6 8 100 2 3 4 5 6 8 1000

MODELLI

VSS = Elettrovalvole doppie in serie

Funzionamento

- A** = Rapida/Rapida con regolatore di max. portata
- B** = Rapida/lenta con regolatore di portata max. e scatto rapido

Pressione massima

- 2** = 200 mbar
- 5** = 500 mbar
- 10** = 1 bar
- 30** = 3 bar
- 60** = 6 bar

Diametro nominale

- 15** = Rp 1/2
- 20** = Rp 3/4
- 25** = Rp 1
- 32** = Rp 1. 1/4 o DN32
- 40** = Rp 1. 1/2 o DN40
- 50** = Rp 2

Tensione di alimentazione

- A** = 24V ac / 50 Hz
- B** = 110V ac / 50-60 Hz
- C** = 230V ac / 50-60 Hz
- E** = 24V dc

Accessori

- I** = Indicatore luminoso di valvola alimentata (incluso nel connettore)
- M** = Microinterruttore di fine corsa
- B** = Versione per Biogas

VSS

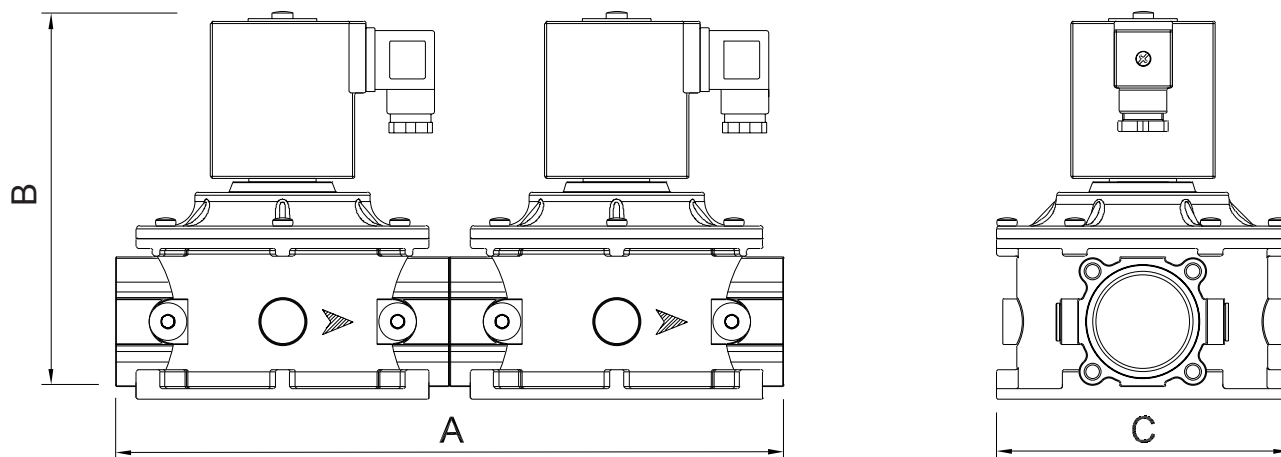
B

2

15

C


M



Attacchi Rp	Massima pressione (mbar)	Consumo a 230 V (VA)	Dimensioni (mm)				Peso (Kg)
			A	B		C	
				R/Rp	R/LSP		
1/2	200	18	140	135	200	73	2,10
	500	18					
3/4	200	18	140	135	200	73	2,10
	500	18					
1	200	18	140	135	200	73	2,10
	500	18					
1.1/4	200	89 / 25	320	200	262	140	7,2
	360			210	275		7,6
1.1/2	200	89 / 25	320	200	262	140	7,2
	360			210	275		7,6
2	200	89 / 25	320	225	290	140	7,6
	360			235	300		

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Installazione, collegamenti, regolazione e manutenzione della valvola devono essere effettuati esclusivamente da personale tecnico qualificato ed autorizzato.

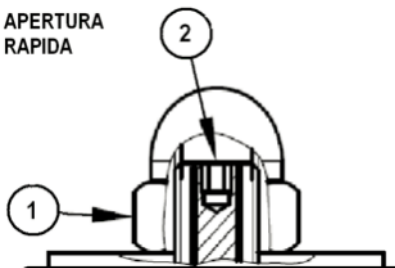
1. Prima di effettuare le connessioni elettriche verificare che la tensione di rete corrisponda a quella riportata sull'etichetta della valvola.
2. Scollegare l'alimentazione prima di procedere al cablaggio.
3. Nel cablare il connettore usare gli appositi terminali ed i cavi, come specificato sul foglio d'istruzioni, allegato alle valvole.
4. Collegare all'alimentazione i morsetti 1 e 2 ed il cavo terra al morsetto .
5. Con alimentazioni a 12V e 24 Vcc con connettore energy saving Green, rispettare la polarità.

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO E LA MANUTENZIONE

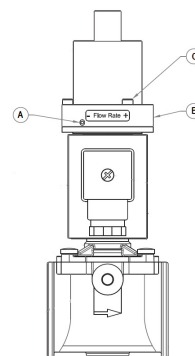
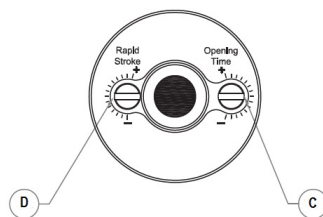
1. Accertarsi che tutti i dati di funzionamento riportati sull'etichetta della valvola corrispondano a quelli di esercizio dell'impianto.
2. Prima di installare la valvola chiudere il gas ed assicurarsi che la tubazione sia pulita e libera da impurità, in asse con il corpo valvola e non soggetta a vibrazioni.
3. Rispettare la direzione del flusso del gas contrassegnato con la freccia sul corpo valvola e rivolta verso l'utenza. La valvola può essere montata in qualsiasi posizione verticale purché la bobina non sia rivolta verso il basso.
4. Per il montaggio della valvola elettromagnetica sulla tubazione non usare il magnete come leva, ma servirsi dell'apposita chiave.
5. Il sigillante va utilizzato sulla filettatura esterna della tubazione e non sul filetto interno dell'elettrovalvola.

REGOLAZIONE MAX. PORTATA - VELOCITA' APERTURA E SCATTO RAPIDO

APERTURA
RAPIDA





APERTURA
LENTA







1. Dado fissaggio bobina

2. Regolazione portata

Svitare il dado superiore e ruotare la vite interna in senso orario  per ridurre la portata e antiorario  per aumentare la portata.

1. Regolazione portata. Per regolare la massima portata allentare il grano (A) e ruotare il blocco superiore (B) fino alla posizione desiderata. Avvitare nuovamente il grano per fissare la posizione

2. Regolazione del tempo di apertura. Agire sulla vite C e ruotare la vite in senso orario  per ridurre i valori e in senso antiorario  per aumentare i valori.

3. Regolazione dello scatto rapido. Agire sulla vite D e ruotare la vite in senso orario  per ridurre i valori e in senso antiorario  per aumentare i valori.

Tutti i dati riportati nel presente bollettino possono essere variati senza preavviso.

form180911