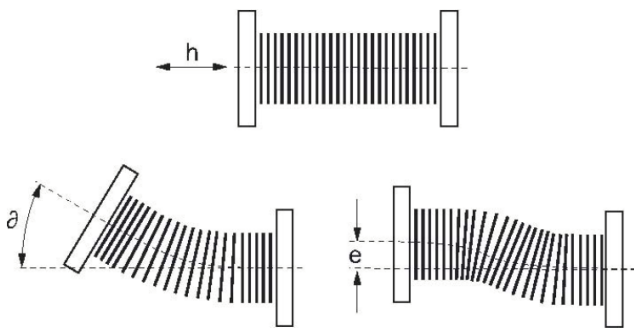


Giunti antivibranti per gas

I giunti antivibranti metallici idonei per l'installazione di bruciatori gas ad aria soffiata, trovano largo impiego per eliminare la trasmissione di vibrazioni, per facilitare e compensare il montaggio delle tubazioni non perfettamente allineati. L'anima del giunto antivibrante è il soffietto metallico realizzato senza avvolgimento elicoidale, ma con ondulazioni parallele su tubo in acciaio inossidabile.

I giunti antivibranti possono ricevere movimenti assiali [h], angolari [α] e laterali [e] e soprattutto vibrazioni.



Bisogna evitare, per principio, che i giunti siano sottoposti a carichi di torsione per non danneggiare il soffietto. I giunti antivibranti GMM con attacchi filettati maschio-maschio ed i giunti GFL e St.FB con attacchi flangiati, hanno il soffietto in acciaio inox AISI 321.

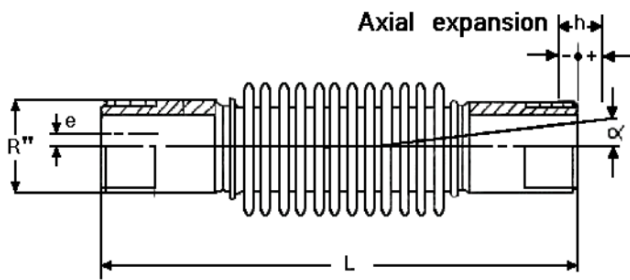
Le flange in acciaio al carbonio sono scorrevoli e questo permette di allineare i fori delle flange con quelli delle controflange, evitando così dannose tensioni e facilitando notevolmente il loro montaggio.



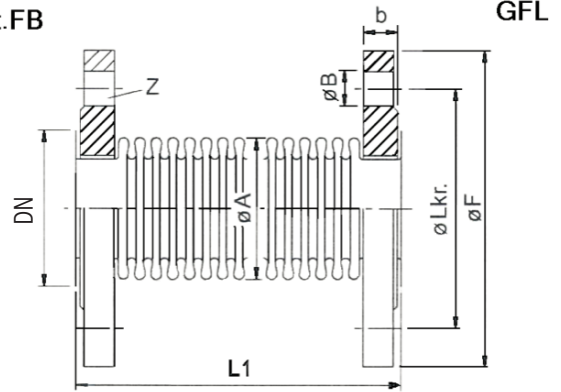
DATI TECNICI

Serie	Temperatura max.	Pressione max.	Attacchi
GMM	250 °C	2,5 bar	Filettati gas conici ISO R7/1
St. FB	300 °C	10 bar	Flangiati PN 10 EN 1092
GFL	250 °C	2,5 bar	Flangiati PN 16 EN 1092

GMM



St.FB



GFL

Modelli	Attacchi filettati (Rp)	Pressione max. bar	Deformazione massima				Lunghezza L (mm)
			Assiale		Angolare ϑ +/- (o)	Laterale e +/- (mm)	
			h totale mm	h +/- mm			
GMM15	1/2	2,5	12	6	50	5	170
GMM20	3/4	2,5	16	8	50	8	180
GMM25	1	2,5	16	8	50	10	190
GMM32	1 1/4	2,5	20	10	50	14	200
GMM40	1 1/2	2,5	30	15	45	14	210
GMM50	2	2,5	30	15	30	12	240
GMM65	2 1/2	2,5	40	20	30	12	250

Modelli PN 10 bar	DN	Deformazione massima				Lunghezza L1 mm	Flange PN 10					
		Assiale h +/- mm	Angolare ϑ +/- (o)	Laterale +/- (o)	In tutte le direzioni mm		$\varnothing A$ mm	$\varnothing F$ mm	b mm	$\varnothing LKr$ mm	$\varnothing B$ mm	Fori (Z)
St.FB 50	50	15	22	7	1,0	150	75	165	16	125	18	4
St.FB 65	65	20	25	8,5	1,0	155	90	185	16	145	18	4
St.FB 80	80	22,5	20	8,5	0,9	165	110	200	18	160	18	8
St.FB 100	100	22,5	19	7	0,9	170	133	220	18	180	18	8
St.FB 125	125	22,5	16	6,5	0,7	185	157	250	18	210	18	8
St.FB 150	150	32,5	15	8	0,7	205	190	285	18	240	23	8
St.FB 200	200	32,5	12	8	0,7	235	250	340	20	295	23	8
St.FB 250	250	32,5	12	6,5	0,7	240	300	395	22	350	23	12

Modelli Max. 2,5 bar	DN	Deformazione massima				Lunghezza L1 mm	Flange PN 16					
		Assiale h +/- mm	Angolare ϑ +/- (o)	Laterale +/- (o)	In tutte le direzioni mm		$\varnothing A$ mm	$\varnothing F$ mm	b mm	$\varnothing LKr$ mm	$\varnothing B$ mm	Fori (Z)
GFL 50	50	45	22,5	11	1,0	150	75	165	19	125	18	4
GFL 65	65	45	22,5	11	1,0	155	90	185	20	145	18	4
GFL 80	80	45	22,5	10	0,9	165	110	200	20	160	18	8
GFL 100	100	45	22,5	10	0,9	175	133	220	22	180	18	8

Tutti i dati riportati nel presente bollettino possono essere variati senza preavviso.

from 181011