

# Regolatori di pressione serie RG-FRG 1-2 bar

Gli stabilizzatori di pressione a chiusura della serie RG e FRG 1-2 bar sono ideati per l'impiego in impianti di combustione civile ed industriale per la regolazione della pressione di gas appartenenti alla prima, seconda e terza famiglia. Essi trovano utilizzo in tutti i più comuni impianti di combustione per forni, caldaie, essiccatoi e bruciatori civili.

Gli stabilizzatori a chiusura serie RG e FRG 1-2 bar sono approvati **CE** secondo la norma EN 88-2, la direttiva PED 2014/68/UE e Regolamento UE 2016/426.



## DATI TECNICI

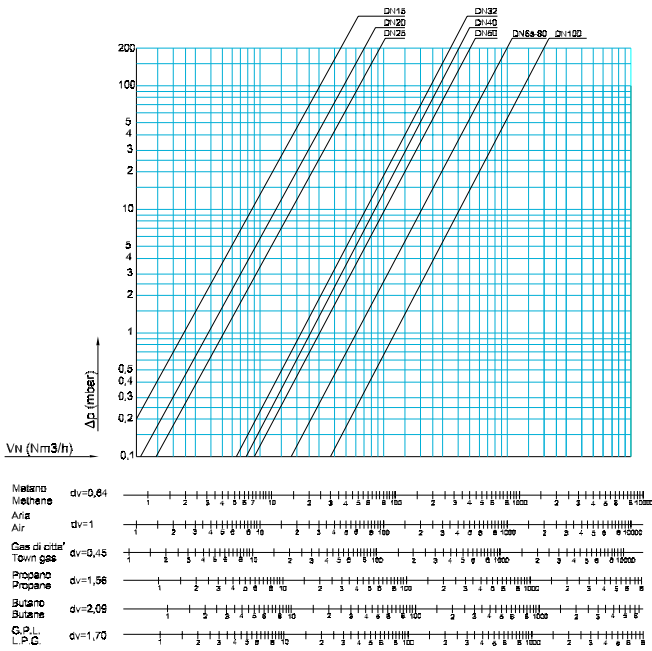
<b>Corpo valvola</b>	Alluminio pressofuso
<b>Attacchi filettati</b>	Rp 1/2 ÷ Rp2 secondo norme EN 10226
<b>Attacchi flangiati PN16</b>	DN25 ÷ DN150 secondo norme ISO 7005
<b>Attacchi flangiati ANSI 150</b>	su richiesta
<b>Max pressione ingresso</b>	1 ÷ 2 bar
<b>Campo regolazione</b>	Vari tipi di molla. Vedere tabelle nelle pagine successive
<b>Temperatura di esercizio</b>	-15 ÷ +60°C
<b>Resistenza meccanica</b>	Gruppo 2

## CARATTERISTICHE

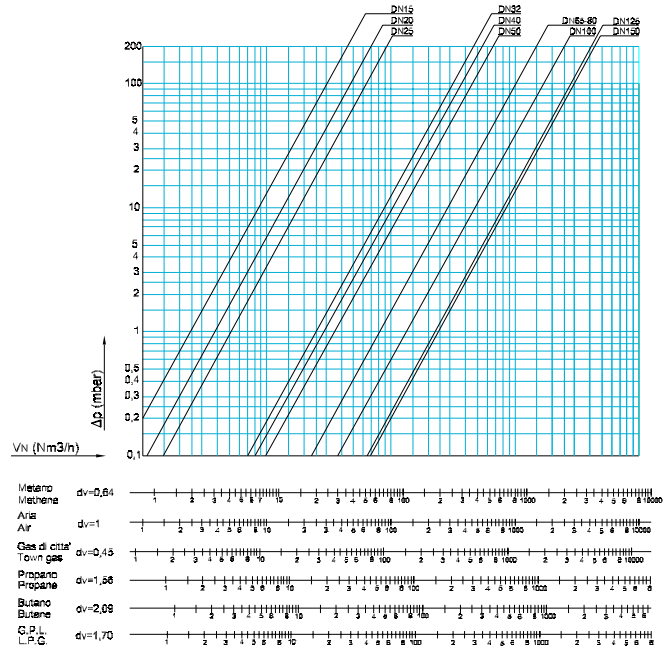
- Installazione in posizione orizzontale (preferibile) o verticale
- Tutti gli stabilizzatori possono essere forniti con filtro (versione FRG) da 50 µm
- Facile installazione, regolazione della molla e manutenzione
- Classe di accuratezza della pressione di uscita : 10
- Versioni con valvola di blocco (di minima, massima pressione o entrambe) integrata nel corpo
- Versioni speciali per biogas su richiesta

# DIAGRAMMA PORTATE

## FILTROREGOLATORE FRG/2M



## REGOLATORE RG/2M



# MODELLI

**RG** = Stabilizzatore di pressione  
**FRG** = Filtro stabilizzatore di pressione

### Funzionamento

- /2MC** = pressione ingresso da 1 + 2 bar
- /2MB MAX** = con valvola di blocco di massima
- /2MB MIN** = con valvola di blocco di minima

### Max Pressione

- 1** = 1 bar
- 2** = 2 bar

### Diametro nominale

- 15** = Rp 1/2
- 20** = Rp 3/4
- 25** = Rp 1
- 32** = Rp 1. 1/4
- 40** = Rp 1. 1/2
- 50** = Rp 2
- 65** = DN65
- 80** = DN80
- 100** = DN100
- 125** = DN125
- 150** = DN150

### Campo molla

vedere tabelle a lato



### RG-FRG/2MC CAMPI REGOLAZIONE MOLLE CON P1 = 1bar

	1/2" - 3/4" - 1"	1.1/4" - 1.1/2" - 2"	DN65 - 80 - 100	DN125 - 150**
A	9 - 28 mbar	8 - 13 mbar	7 - 18 mbar	20 - 150 mbar
B	18 - 40 mbar	13 - 23 mbar	13 - 27 mbar	150 - 250 mbar
C	40 - 110 mbar	20 - 36 mbar	22 - 58 mbar	
D	110 - 150 mbar	33 - 58 mbar	50 - 130 mbar	
E	150 - 200 mbar	55 - 100 mbar	100 - 200 mbar	**P1 max 500 mbar
F	200 - 450 mbar	90 - 190 mbar	200 - 450 mbar	
G		190 - 450 mbar		

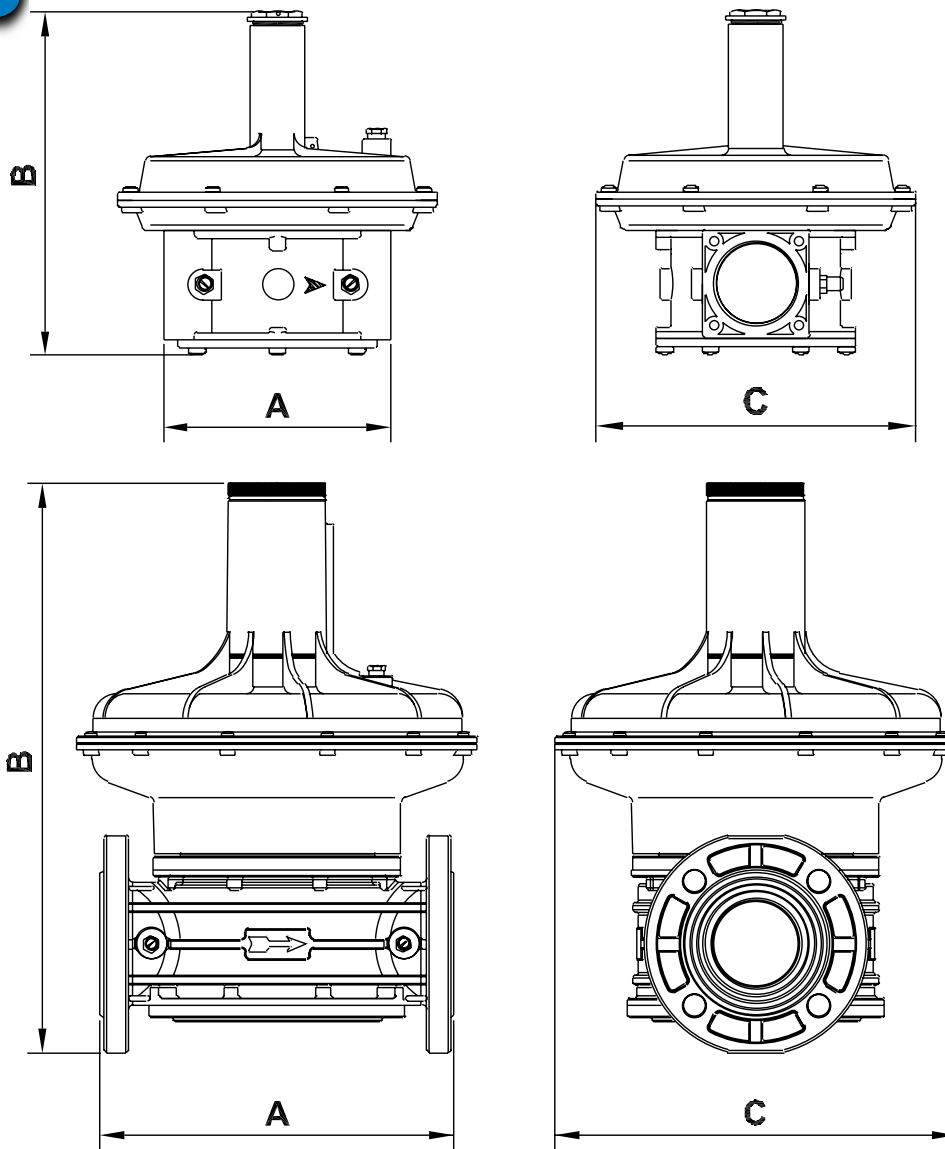
### RG-FRG/2MC CAMPI REGOLAZIONE MOLLE CON P1 = 2bar

	1/2" - 3/4" - 1"	1.1/4" - 1.1/2" - 2"	DN65 - 80 - 100
A	9 - 22 mbar	12 - 36 mbar	7 - 18 mbar
B	20 - 40 mbar	30 - 50 mbar	13 - 27 mbar
C	40 - 110 mbar	40 - 60 mbar	22 - 50 mbar
D	110 - 150 mbar	60 - 95 mbar	50 - 130 mbar
E	150 - 200 mbar	90 - 190 mbar	110 - 200 mbar
F	200 - 600 mbar	190 - 500 mbar	200 - 600 mbar

### RG-FRG/2MB MAX-MIN CAMPI REGOLAZIONE MOLLE CON P1 = 1 e 2bar

	3/4" - 1"	1.1/4" - 1.1/2" - 2"	DN65 - 80 - 100
A	9 - 20 mbar	5 - 23 mbar	7 - 18 mbar
B	15 - 30 mbar	15 - 35 mbar	13 - 27 mbar
C	30 - 110 mbar	32 - 100 mbar	22 - 50 mbar
D	90 - 150 mbar	85 - 200 mbar	50 - 130 mbar
E	140 - 320 mbar	200 - 500 mbar	110 - 200 mbar
F	200 - 500 mbar		200 - 600 mbar

## DIMENSIONI



Immagini indicative

Modello	Attacchi	Dimensioni (mm)			Peso (Kg)
		A	B	C	
RG-FRG/2MC	1/2" - 3/4" - 1"	120	194	140	1,3
RG-FRG/2MC	1.1/4" - 1.1/2" - 2"	160	245	225	3,2
RG-FRG/2MC	DN65	290	465	330	12,1
RG-FRG/2MC	DN80	310	472	330	12,5
RG-FRG/2MC	DN100	350	504	330	17,7
RG-FRG/2MC	DN125	480	1000	560	45,5
RG-FRG/2MC	DN150	480	1000	560	45,0
RG-FRG/2MB MIN-MAX	3/4" - 1"	120	311	344	2,2
RG-FRG/2MB MIN-MAX	1.1/4" - 1.1/2"	160	368	401	3,9
RG-FRG/2MB MIN-MAX	2"	160	390	424	4,1



### ATTENZIONE

**Installazione, collegamenti, regolazione e manutenzione della valvola devono essere effettuati esclusivamente da personale tecnico qualificato ed autorizzato.**

### 1. INSTALLAZIONE

- 1.1 Accertarsi che tutti i dati di funzionamento riportati sulle etichette dello stabilizzatore corrispondano a quelle di esercizio dell'impianto.
- 1.2 Rimuovere i tappi di protezione montati sullo stabilizzatore.
- 1.3 Prima di installare lo stabilizzatore assicurarsi che la tubazione sia pulita e liberata da tutte le impurità e che sia perfettamente in asse con il corpo dello stabilizzatore e non soggetta a vibrazioni.
- 1.4 Il sigillante, idoneo per gas, deve essere applicato solo sulla filettatura esterna della tubazione e non sulla filettatura interna dello stabilizzatore.
- 1.5 Si deve prestare attenzione a non forzare troppo l'avvitamento della tubazione sullo stabilizzatore: ciò potrebbe causare la rottura del corpo.
- 1.6 Rispettare la direzione del flusso del gas contrassegnato dalla freccia sul corpo dello stabilizzatore.
- 1.7 L'installazione dello stabilizzatore può essere orizzontale o verticale; la resa migliore si otterrà però con la membrana montata orizzontalmente e l'alloggiamento della molla volto verso l'alto.
- 1.8 Per avvitare lo stabilizzatore sulla tubazione non usare l'alloggiamento della molla come leva, ma servirsi dell'apposita chiave.
- 1.9 Le apparecchiature necessitano di un controllo periodico della membrana e del filtro.

### 2. TARATURA

- 2.1 Prima di avviare l'impianto, assicurarsi che la molla in dotazione al regolatore sia adeguata alla pressione di regolazione voluta.
- 2.2 Dopo aver tolto il tappo superiore, posizionare la vite di regolazione al minimo della taratura (completamente svitata), quindi avviare l'impianto e avvitare la vite di regolazione stessa fino alla pressione voluta.