

Stabilizzatori di pressione e proporzionatori serie RV-R...SM/ZM

Gli stabilizzatori di pressione della serie RV ed R... SM/ZM sono idonei per l'impiego in impianti di combustione civile ed industriale per la regolazione della pressione di gas appartenenti alla prima, seconda e terza famiglia. Essi trovano utilizzo in tutti i più comuni impianti di combustione per forni, caldaie, essiccatoi e bruciatori civili.

Gli stabilizzatori serie RV sono provvisti di una membrana di compensazione che riduce le fluttuazioni della pressione d'ingresso. Sono approvati secondo la norma EN 88, le direttive per il gas 90/396/EEC ed hanno il numero di identificazione prodotto **CE**.



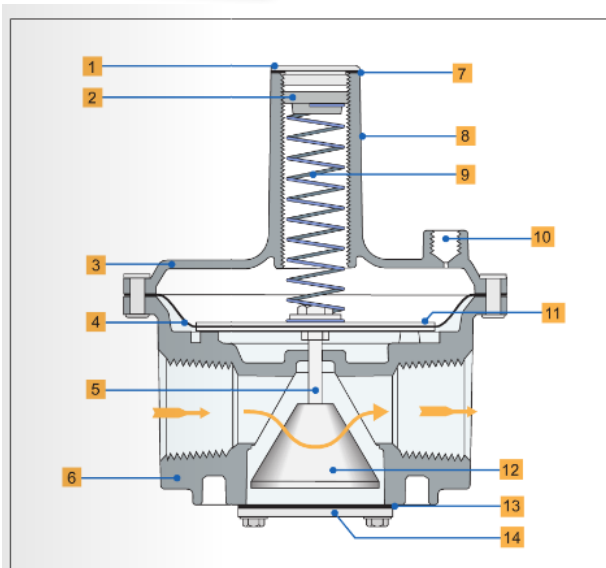
DATI TECNICI

Corpo valvola e coperchio	Alluminio pressofuso
Membrana	Buna "N"
Attacchi filettati	Rp 3/8 ÷ 3
Temperatura di esercizio	-15 ÷ +80°C
Max. pressione ingresso	100 ÷ 360 mbar
Campo di regolazione	Variabile da 5 mbar a 150 mbar con diversi tipi di molla

CARATTERISTICHE

- Attacchi filettati ISO 7-1 e EN 10226-1
- Installazione in posizione orizzontale o verticale
- Foro filettato Rp 1/8 per lo sfiato in atmosfera

STABILIZZATORE RV



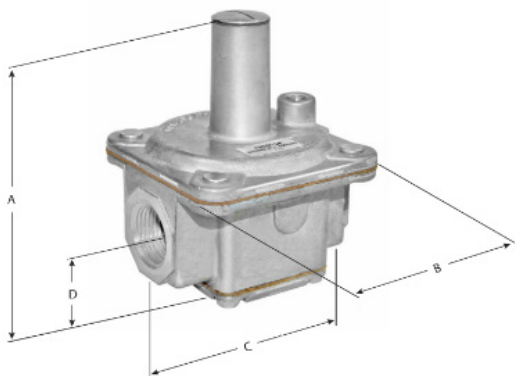
- 1** Welch Plug/Seal Cap
- 2** Vibration Resistant Adjusting Screw
- 3** Top Housing
- 4** Diaphragm
- 5** Stem
- 6** Bottom Housing
- 7** Seal Cap Gasket
- 8** Stack
- 9** Spring
- 10** Vent Connection
- 11** Diaphragm Plates
- 12** Valve
- 13** Bottom Plate Gasket
- 14** Bottom Plate

NOTE: Diagrams are graphical representations only and may differ from actual product.

MODELLI

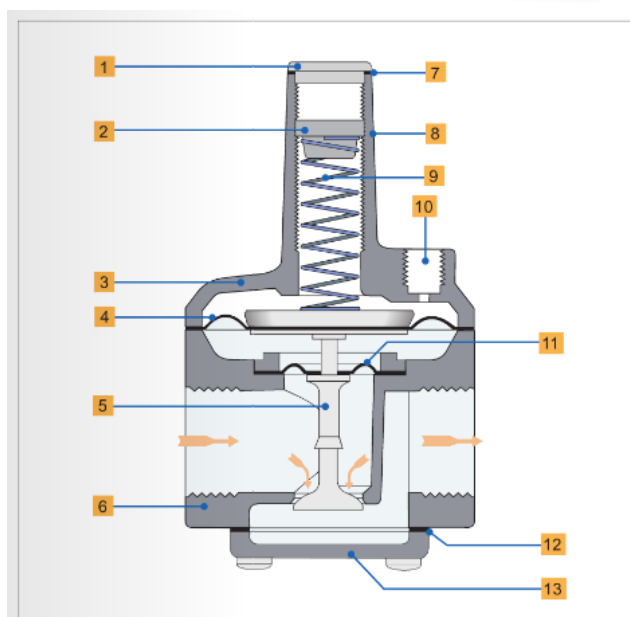
ARTICOLO	Diametro Rp	Max. pressione (mbar)	Campo di regolazione	Portata di aria a 2,5 mbar di perdita di carico
RV47LM	3/8 - 1/2	100	2,5 - 30 mbar	2 m ³ /h
RV48LM	1/2 - 3/4	100	2,5 - 30 mbar	4,8 m ³ /h
RV52M	1/2	100	5 - 56 mbar	8 m ³ /h
RV53M	3/4	200	5 - 76 mbar	12 m ³ /h
RV61M	1	200	5 - 76 mbar	25 m ³ /h
RV81M	1.1/4	200	5 - 105 mbar	40 m ³ /h
RV81M	1.1/2	200	5 - 105 mbar	40 m ³ /h
RV91M	2	200	5 - 105 mbar	70 m ³ /h

DIMENSIONI



Articolo	Diam. Rp	Dimensioni (mm)				Peso (Kg)
		A	B	C	D	
RV47LM	3/8-1/2	57	16	75	57	0,17
RV48LM	1/2-3/4	70	19	86	76	0,26
RV52M	1/2	120	79	83	32	0,45
RV53M	3/4	132	95	99	35	0,72
RV61M	1	165	138	112	42	1,1
RV81M	1.1/4	213	152	178	52	2,2
RV81M	1.1/2	213	152	178	52	2,2
RV91M	2	270	181	232	63	3,7

STABILIZZATORI R...SM E PROPORZIONATORI R...ZM

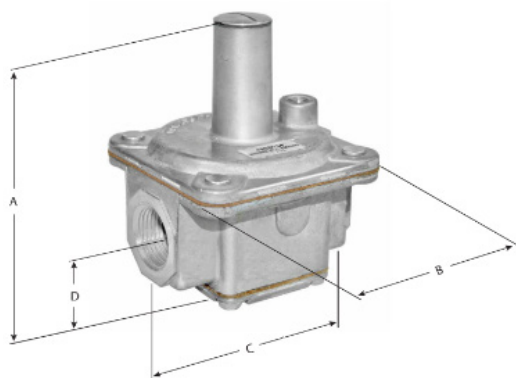


- 1** Welch Plug/Seal Cap
- 2** Vibration Resistant Adjusting Screw
- 3** Top Housing
- 4** Regulating Diaphragm
- 5** Stem & Valve
- 6** Bottom Housing
- 7** Seal Cap Gasket
- 8** Stack
- 9** Spring
- 10** Vent Connection
- 11** Balancing Diaphragm
- 12** Bottom Plate Gasket
- 13** Bottom Plate

MODELLI

Articolo	Diametro Rp	Max. pressione (mbar)	Campo di regolazione	Portata di aria a 2,5 mbar di perdita di carico
R400SM	3/8 - 1/2	360 mbar	2,5 - 55 mbar	2 m ³ /h
R500SM	1/2 - 3/4	360 mbar	2,5 - 55 mbar	4,8 m ³ /h
R600SM	3/4 - 1	360 mbar	2,5 - 55 mbar	8 m ³ /h
R400ZM	3/8 - 1/2	100 mbar	-2,5 - 3,5 mbar	2 m ³ /h
R500ZM	1/2 - 3/4	100 mbar	-2,5 - 3,5 mbar	4,8 m ³ /h
R600ZM	3/4 - 1	100 mbar	-2,5 - 3,5 mbar	8 m ³ /h

DIMENSIONI



Articolo	Diam. Rp	Dimensioni mm				Peso (Kg)
		A	B	C	D	
R400SM (ZM)	3/8-1/2	83	51	51	24	0,2
R500SM (ZM)	1/2-3/4	119	79	76	30	0,4
R600SM (ZM)	3/4-1	145	99	103	38	0,7



ATTENZIONE

Installazione, collegamenti, regolazione e manutenzione della valvola devono essere effettuati esclusivamente da personale tecnico qualificato ed autorizzato.

1. INSTALLAZIONE

- 1.1** Accertarsi che tutti i dati di funzionamento riportati sull'etichetta dello stabilizzatore corrispondano a quelli di esercizio dell'impianto.
- 1.2** Rimuovere i tappi di protezione montati sullo stabilizzatore.
- 1.3** Prima di installare lo stabilizzatore assicurarsi che la tubazione sia pulita e liberata da tutte le impurità e che sia perfettamente in asse con il corpo dello stabilizzatore e non soggetta a vibrazioni.
- 1.4** Il sigillante, idoneo per gas, deve essere applicato solo sulla filettatura esterna della tubazione e non sulla filettatura interna dello stabilizzatore.
- 1.5** Si deve prestare attenzione a non forzare troppo l'avvitamento della tubazione sullo stabilizzatore, ciò potrebbe causare la rottura del corpo.
- 1.6** Rispettare la direzione del flusso del gas contrassegnato dalla freccia sul corpo dello stabilizzatore.
- 1.7** L'installazione dello stabilizzatore può essere orizzontale o verticale; la resa migliore si otterrà però con la membrana montata orizzontalmente e l'alloggiamento della molla volto verso l'alto.
- 1.8** Per avvitare lo stabilizzatore sulla tubazione non usare l'alloggiamento della molla come leva, ma servirsi dell'apposita chiave.
- 1.9** Le apparecchiature non necessitano di manutenzione.